

August 2013

Einwandige Edelstahl- Abgasanlage im mineralischen Schacht

**eka- edelstahlkamine gmbh, Typ: einwandig, eka complex E, eka complex medi E
002 DOP 90216 2013; D 0036 CPD 90216 002 / 2004**

Produktbezeichnung:

Öl, Gas, Brennwert	1	DIN EN 1856-1 T200 - H1/P1 - W - V2 - L50045- Oxxx	<input type="checkbox"/>
Sanierung starr	2	DIN EN 1856-1 T600 - N1 - W - V2 - L50045 - Gxxx	<input type="checkbox"/>
metallisch dichtend	3	DIN EN 1856-1 T600 - P1 - W - V2 - L50045 - Gxxx	<input type="checkbox"/>
metallisch dichtend	4	DIN EN 1856-1 T600 - H1 - W - V2 - L50045 - Gxxx	<input type="checkbox"/>
Öl, Gas, Festbrennstoff	5	DIN EN 1856-1 T600 - N1 - W - V2 - L99045 - Gxxx	<input type="checkbox"/>
Sanierung starr	6	DIN EN 1856-1 T600 - N1 - D - V3 - L50055 - Gxxx	<input type="checkbox"/>

Abgasanlagenbezeichnung:

Öl, Gas, Brennwert	1	DIN V 18160	T200-	P1-	W 2-	Oxxx-	L90	0,12*	<input type="checkbox"/>	(bitte ankreuzen)
Öl, Gas, Brennwert	1	DIN V 18160	T200-	H1-	W 2-	Oxxx-	L90	0,12*	<input type="checkbox"/>	(bitte ankreuzen)
Öl, Gas, Festbrennstoff	2	DIN V 18160	T600-	N1-	D 3-	Gxxx-	L90	0,12*	<input type="checkbox"/>	(bitte ankreuzen)
Öl, Gas, Festbrennstoff	2	DIN V 18160	T600-	N1-	W 2-	Oxxx-	L90	0,12*	<input type="checkbox"/>	(bitte ankreuzen)
Öl, Gas, Festbrennstoff	3	DIN V 18160	T600-	P1-	D 3-	Gxxx-	L90	0,12*	<input type="checkbox"/>	(bitte ankreuzen)
Öl, Gas, Festbrennstoff	3	DIN V 18160	T600-	P1-	W 2-	Oxxx-	L90	0,12*	<input type="checkbox"/>	(bitte ankreuzen)
Öl, Gas, Festbrennstoff	4	DIN V 18160	T600-	H1-	D 3-	Gxxx-	L90	0,12*	<input type="checkbox"/>	(bitte ankreuzen)
Öl, Gas, Festbrennstoff	4	DIN V 18160	T600-	H1-	W 2-	Oxxx-	L90	0,12*	<input type="checkbox"/>	(bitte ankreuzen)
Öl, Gas, Festbrennstoff	5	DIN V 18160	T600-	N1-	D 3-	Gxxx-	L90	0,12*	<input type="checkbox"/>	(bitte ankreuzen)
Öl, Gas, Festbrennstoff	5	DIN V 18160	T600-	N1-	W 2-	Oxxx-	L90	0,12*	<input type="checkbox"/>	(bitte ankreuzen)
Öl, Gas, Festbrennstoff	6	DIN V 18160	T600-	N1-	D 3-	Gxxx-	L90	0,12*	<input type="checkbox"/>	(bitte ankreuzen)

Nenndurchmesser:

Wärmedurchlasswiderstand*: _____ mm
0, _____ m²K/W (des Schachtes)
tatsächlicher Abstand zu brennbaren Bauteilen _____ mm hinterlüftet

Einbauer: _____

Einbaudatum: _____

Abstände xxx: DN 80-300: 30mm; DN 350-450: 45 mm; DN 500-600: 60mm