

Das Leichtbausystem ekalithe ist ein industriell gefertigtes, universell einsetzbares Abgassystem (Schornstein oder Abgasleitung) mit mineralischer Außenschale und einer Abgasführung aus Edelstahl.

Das Leichtbausystem besticht durch sein geringes Gewicht, die kleinen Außenmaße und die damit verbundene Montagefreundlichkeit. Es ist sicher, schnell und einfach aufzubauen. Spezielle Detaillösungen, hoher Vorfertigungsgrad, einfache und sichere Verbindungstechnik gewährleisten eine leichte und sichere Montage.

Einzelsteinhöhen von 50 cm sparen Zeit bei der Montage. Geringe Gewichte - einzügig ca. 18 kg für Außenabmessung 29 cm x 29 cm und ca. 26 kg für Außenabmessung 39 cm x 39 cm sowie ca. 39 kg für zweizügig mit Außenabmessung 60 cm x 39 cm bedeuten Montagefreundlichkeit bei den Anwendern. Die Anschlußöffnungen oder weitere Prüföffnungen können an beliebiger Stelle mit geringem Aufwand (z. B. Stichsäge) bauseits eingebracht werden. Ein vorkonfektioniertes Bauteil mit unterer Prüföffnung (Schornsteinfuß) ist gegen Mehrpreis erhältlich.

Die gewählten Maße der Mantelsteine lassen vielfältige Anwendungsmöglichkeiten zu. Das System ist einsetzbar für feste, flüssige und gasförmige Brennstoffe.

Das zweischalige Leichtbausystem ekalithe mit Edelstahl - Innenrohr ist zertifiziert nach den Anforderungen der Europäischen Norm EN 1856-1.

CE: D-0036 CPD 90216 002/2004

Leistungserklärung: 002 DOP 90216 2013

Bauartzulassung: Z-7.1-3115
Z-7.4-3427

Die Innenschalen sind feuchteunempfindlich ausgeführt. Das System kann angewendet werden für Ein- und Mehrfachbelegung, druckdichte Abgasleitungen, LAS-Systeme und Abgaskaskaden, Ablufführung u.a.

Das System ist weiterhin mit der Innenschale eka complex E (Wärmedämmung empfehlenswert) als Schornstein zugelassen.

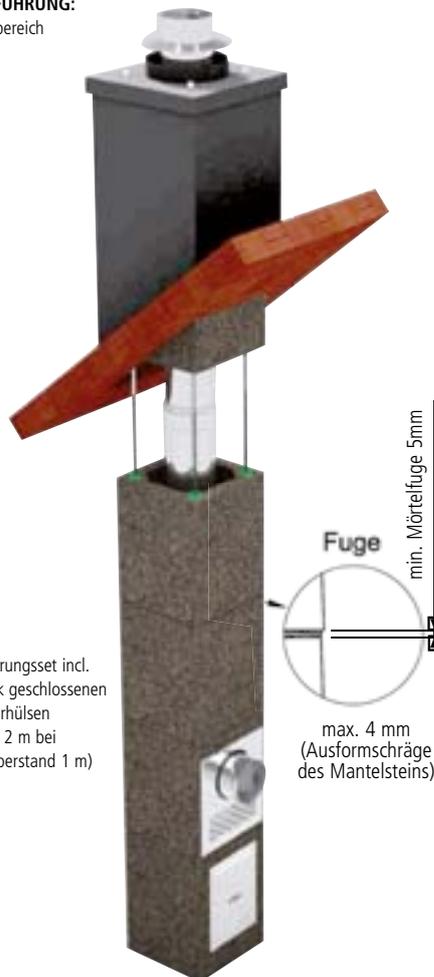
Es besitzt weiterhin ein Bauartzulassung als F 90-Schacht, in den druckdichte und LAS-Anlagen des Systems eka complex E (ohne Wärmedämmung) eingebaut werden dürfen.

Der Abstand zu brennbaren Bauteilen (Deckendurchgang, Dachdurchführung) muss 30mm von der Außenkante betragen.

Die Prüfung des Feuerwiderstandes von 90 Minuten nach thermischer Vorbehandlung wurde durchgeführt.

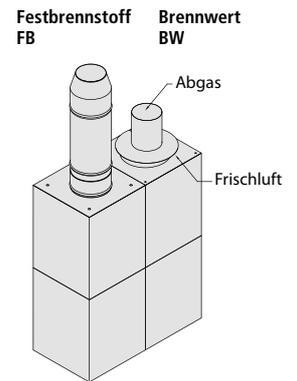
Die Produkte erfüllen somit die aktuellen Vorschriften.

AUSFÜHRUNG:
Dachbereich



Bewehrungsset incl.
4 Stück geschlossenen
Zentrierhülsen
(Länge 2 m bei
Dachüberstand 1 m)

Fuge
min. Mörtelfuge 5mm
max. 4 mm
(Ausformschräge
des Mantelsteins)



Ausführung Kopf
Festbrennstoff / Brennwert
(raumluftunabhängig)

Mündung FB mind. 40cm über
Luftansaugung BW



Ausführung
Schachtmontage
oberhalb Fußboden

Ausführung Stülpkopf aus Edelstahl

Seiten wahlweise:

Ziegelstruktur

Schieferstruktur

Edelstahl matt/galvanisch verkupfert

Abmessungen siehe „Stülpkopf“ ab Seite 22

Ausführung Stülpkopf aus Aluminium

Seiten wahlweise:

anthrazitgrau (ähnlich RAL 7016)

sepiabraun (ähnlich RAL 8014)

ab Lager lieferbar

Abmessungen siehe „Stülpkopf“ ab Seite 22

Einsatzgebiete/Anwendungen

System ekalithe

(Leichtbausystem mit eka complex E)

Festbrennstoffe:

Einbau System eka complex E

Einbau lt. CE-Kennzeichnung ohne

Wärmedämmung, Isolierung

empfehlenswert

Öl- Gas- Feuerstätten:

Einbau System eka complex E Wärmedämmung

(Isolierung bei Öl-Feuerstätten empfehlenswert)

Brennwert-Feuerstätten:

Einbau System eka complex E

ohne Wärmedämmung

LAS-Anlagen:

Einbau System eka complex E

ohne Wärmedämmung



Kopferhöhung

Stülpkopf